



ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

о пригодности продукции для применения в строительстве
на территории Российской Федерации

№ ТС-07-1767-07

Зарегистрировано

10 мая 2007 г.

Действительно до

10 мая 2008 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность продукции указанного наименования для применения в строительстве на территории Российской Федерации при условии соблюдения положений настоящего документа.

наименование продукции	Плиты ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ из минеральной ваты на синтетическом связующем
назначение	Для использования в качестве теплоизоляционного слоя в строительных конструкциях и системах, в том числе в навесных фасадных системах с воздушным зазором
изготовитель	ООО "Завод ТЕХНО" Россия, 391000, г.Рязань, Восточный промузел,21
заявитель	ООО "Завод ТЕХНО" Россия, 391000, г.Рязань, Восточный промузел,21, тел/факс: (4912) 911-240, e-mail: teplo@tn.ru

Техническое свидетельство подготовлено ФГУ "Федеральный центр технической оценки продукции в строительстве" (ФЦС) на основе представленных ООО "Завод ТЕХНО" документов и материалов, а также результатов дополнительно проведенных испытаний в испытательных центрах НИИСФ РААСН, ФГУП "ГНИИХТЭОС" (г.Москва), ТERRITORIAL'NOGO UPRAVLENIYA ROSPOTREBNAZORA PO RYAZANSKoj OBL., ZAO "INSTITUT RYAZAN'PROEKT".

Соответствие фактически поставляемой продукции указанного наименования показателям, установленным в настоящем техническом свидетельстве, может подтверждаться документом о качестве или сертификатом соответствия.

Документ не устанавливает авторские права на технические и технологические решения, использованные в представленных документах и материалах.

Приложение: Техническая оценка ФЦС № ТО-1767-07

руководитель
ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНТСТВА ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
и жилищно-коммунальному хозяйству

С.И.КРУГЛИК





ТЕХНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА

ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

№ ТО- 1767-07

№ 370553

Зарегистрировано
10 мая 2007 г.

Действительно до
10 мая 2008 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ	Плиты ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ из минеральной ваты на синтетическом связующем
НАЗНАЧЕНИЕ	Для использования в качестве теплоизоляционного слоя в строительных конструкциях и системах, в том числе в навесных фасадных системах с воздушным зазором
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ООО "Завод ТЕХНО" Россия, 391000, г.Рязань, Восточный промузел,21
ЗАЯВИТЕЛЬ	ООО "Завод ТЕХНО" Россия, 391000, г.Рязань, Восточный промузел,21, тел/факс: (4912) 911-240, e-mail: teplo@tn.ru

Настоящей технической оценкой определены показатели свойств, характеристики, которыми должна обладать продукция указанного наименования, а также область и условия ее применения в строительстве.

Техническая оценка проведена ФТС на основе представленных ООО "Завод ТЕХНО" документов и материалов, а также результатов дополнительно проведенных испытаний в испытательных центрах НИИСФ РААСН, ФГУП "ГНИИХТЭОС" (г.Москва), ТERRITORIALного управления Роспотребнадзора по Рязанской обл., ЗАО "Институт "РЯЗАНЬПРОЕКТ".

Соответствие фактически поставляемой продукции указанного наименования показателям, приведенным в настоящей технической оценке, может подтверждаться документом о качестве или сертификатом соответствия.

Настоящий документ содержит 7 л., заверенных печатью ФТС.

ДИРЕКТОР ФГУ ФТС

Т.И.МАМЕДОВ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА
ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

№ ТО-1767-07

- Продукция: Плиты ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ из минеральной ваты на синтетическом связующем
- Назначение: Для использования в качестве теплоизоляционного слоя в строительных конструкциях и системах, в том числе в навесных фасадных системах с воздушным зазором
- Изготовитель: ООО «Завод ТЕХНО»

Настоящий документ является приложением к техническому свидетельству Росстроя № ТС-07-1767-07, содержит 7 л., заверенных печатью ФЦС



1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящий документ содержит основные технические параметры характеристик продукции – плиты ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ из минеральной ваты на синтетическом связующем (далее – плиты).

1.2. Документ предназначен для использования при разработке в установленном порядке технической и технологической документации (технические условия, стандарты изготовителя), а также проектной документации на строительство объектов с применением плит.

1.3. При проектировании и строительстве объектов с использованием указанных плит должны соблюдаться обязательные требования строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим порядком. При этом следует руководствоваться национальными стандартами и техническими свидетельствами на продукцию с учетом требований, изложенных в настоящей технической оценке.

1.4. Настоящий документ составлен на основе рассмотрения представленных заявителем документов и материалов, а также результатов дополнительно проведенных испытаний в испытательных центрах НИИСФ РААСН, ФГУП "ГНИИХТЭОС" (г.Москва), Территориального управления Роспотребнадзора по Рязанской обл., ЗАО "Институт "РЯЗАНЬПРОЕКТ".

Техническая документация на плиты представлена заявителем - ООО "Завод ТЕХНО" (г.Рязань).

1.5. За предоставление недостоверной или искаженной информации о плитах заявитель несет ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Настоящий документ не устанавливает авторские права на технические и технологические решения, использованные в представленных документах и материалах.

1.6. Плиты разработаны ЗАО "ТехноНИКОЛЬ"(г.Москва) и изготавливаются ООО "Завод ТЕХНО".

Изготовление плит осуществляют с использованием материалов, указанных в настоящем документе.

1.7. Положения, содержащиеся в настоящей технической оценке, по мере накопления опыта применения плит и получения новой информации об их свойствах могут быть в дальнейшем дополнены, изменены или отменены.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПЛИТ



2.1. Плиты представляют собой изделия из волокон минеральной ваты, скрепленных между собой отвержденным синтетическим связующим.

2.2. Минеральная вата для изготовления плит производится из сырьевой смеси на основе горных пород базальтовой группы.

2.3. В качестве связующего при производстве плит применяются композиции, состоящие из водорастворимых синтетических смол, модифицирующих, гидрофобизирующих, обеспыливающих и других добавок.

2.4. Плиты всех марок выпускаются без облицовки.

2.5. Плиты выпускаются в форме прямоугольного параллелепипеда и имеют плотность, линейные размеры и предельные отклонения от них, указанные в табл.1.

Таблица 1

Марка плиты	Плотность, кг/м ³	Размеры ^{*)} (предельные отклонения)			Обозначение НД на метод контроля
		Длина, мм	Ширина, мм	Толщина ^{**)} , мм	
ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА	30 (± 3)	1000, 1200 (± 10)	500, 600 (± 5)	40÷200 (+5; -2) с интервалом 10	ГОСТ 17177
ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА	35 (± 3)	1000, 1200 (± 10)	500, 600 (± 5)	40÷200 (+5; -2) с интервалом 10	
ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	45 (± 5)	1000, 1200 (± 10)	500, 600 (± 5)	30÷200 (+5; -2) с интервалом 10	

^{*)} – по согласованию с потребителем выпускаются плиты других размеров;

^{**)} – измерение толщины, в т. ч. для определения плотности, плит марок ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ осуществляют под нагрузкой (50±1,5 Га)

2.6. Предельные значения разности длин диагоналей и разнотолщинности плит не должны превышать 5 мм.

2.7. Теплотехнические характеристики плит (декларируются изготовителем) приведены в табл. 2.

Таблица 2

Марка плиты	Теплопроводность, Вт/(м·К), не более			Обозначение НД на метод контроля	
	Заявленное значение при (298±1)К, λ_{25}	Расчетные значения при условиях эксплуатации А и Б по СНиП 23-02-2003			
		λ_A	λ_B		
ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА	0,039	0,046	0,050	ГОСТ 7076, прил.Е к СП 23-101-2004	
ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА	0,038	0,046	0,049		
ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	0,036	0,043	0,046		



3. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПЛИТ

3.1. Назначение и область применения плит, а также соответствующих их характеристик, указанных в настоящем разделе, установлены на основе представленных заявителем документов и материалов, санитарно-эпидемиологической оценки и результатов определения физико-механических показателей плит, полученных по методам испытаний, установленным нормативными документами, действующими на территории Российской Федерации.

3.2. Применение плит по указанным в настоящем документе назначению и области применения должно осуществляться в соответствии с утвержденной в установленном порядке проектной документацией на строительство конкретного объекта, разработанной с учетом геологических, геофизических и климатических особенностей площадки строительства в соответствии с требованиями действующих строительных норм и правил.

3.3. Плиты предназначены для применения в качестве теплоизоляционного слоя в строительных конструкциях и системах в новом строительстве, при реконструкции, реставрации, капитальном и текущем ремонте зданий и сооружений различного назначения.

3.4. Основное назначение плит в зависимости от марки указано в табл.3.

Таблица 3

Марка плиты	Основное назначение
ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА	Первый (внутренний) теплоизоляционный слой в фасадных системах с воздушным зазором при двухслойном исполнении теплоизоляции.
ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА	Теплоизоляционный слой в конструкциях ненагружаемой теплоизоляции легких покрытий, перегородок, перекрытий над техническим подпольем, мансардных помещений.
ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	Теплоизоляционный слой в трехслойных стенах, полностью или частично выполненных из мелкоштучных стеновых изделий.

3.5. Условия применения плит для конкретных случаев установлены в СНиП 23-02-2003, СНиП II-22-81, в проектной документации на строительство объектов и в технических оценках пригодности соответствующих фасадных систем.

3.6. Плиты могут применяться во всех климатических районах (по СНиП 23-01-99) и зонах влажности (по СНиП 23-02-2003).

3.6. В зависимости от свойств материалов, используемых в качестве наружного слоя, строительные конструкции и системы с применением плит могут эксплуатироваться в неагрессивной, слабоагрессивной или среднеагрессивной воздушной среде.

4. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ПЛИТ



Безопасность и надежность применения плит должны обеспечиваться техническими решениями, принимаемыми в проекте на строительство конкретного объекта с применением плит с учетом требований, установленных в действующих нормативных документах, а также положений настоящей технической оценки.

4.1. Для изготовления плит должна применяться минеральная вата с температурой плавления (спекания) волокон не ниже 1000°C, соответствующая показателям, приведенным в табл. 4.

Таблица 4

Наименование показателя	Требуемое значение	Обозначение НД на метод контроля
Модуль кислотности, не менее	1,9	ГОСТ 2642.3, ГОСТ 2642.4, ГОСТ 2642.7, ГОСТ 2642.8
Водостойкость (pH), не более	3,0	ГОСТ 4640
Средний диаметр волокна, мкм	3–6	ГОСТ 17177
Содержание неволокнистых включений, % по массе, не более	6,0	ГОСТ 4640

4.2. По физико-механическим показателям плит должны соответствовать требованиям, приведенным в табл. 5 и 6.

Таблица 5

Наименование показателя, ед. изм.	Требуемое значение для плит марок		Обозначение НД на метод контроля
	ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА	ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	
Сжимаемость, %, не более	30	10	ГОСТ 17177
Водопоглощение при полном погружении, % по объему, не более	1,5	1,5	
Водопоглощение при частичном погружении, % по массе, не более	15,0	15,0	
Содержание органических веществ. % по массе, не более	2,5	2,5	

4.3. Структура плит должна быть однородной без пустот, разрывов, расслоений и посторонних включений.

4.4. Плиты по СНиП 21-01-97* относятся к негорючим материалам (НГ по ГОСТ 30244-94).

4.5. В соответствии с НРБ-99 по содержанию естественных радионуклидов плиты относятся к 1-му классу строительных материалов.



4.6. Упаковка и маркировка

4.6.1. Плиты собирают в технологические пакеты, упакованные в термоизолирующую полиэтиленовую пленку с логотипом изготовителя .

4.6.2. Отгрузка продукции потребителю может осуществляться в виде технологических пакетов по п. 4.6.1. или в виде транспортных пакетов, формируемых из технологических пакетов с применением плоских, стоечных или ящичных поддонов.

4.6.3. На каждый технологический или транспортный пакет прикрепляется ярлык с маркировкой, содержащей следующие сведения:

- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак, адрес, телефон (факс);
- наименование и марка продукции;
- дата изготовления;
- геометрические размеры;
- количество плит в пакете (шт., м², м³);
- обозначение технических условий;
- обозначение настоящего технического свидетельства;
- изображение знака пригодности;
- изображение знака пожарной безопасности;
- манипуляционный знак "Беречь от влаги" (по ГОСТ 14192);
- другая информация по усмотрению изготовителя.

4.6.4. Плиты отгружают потребителю партиями. Партией считается количество плит одной марки и одного типоразмера, выработанное на одной технологической линии за одну смену и сопровождаемое одним документом о качестве.

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, ХРАНЕНИЯ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

5.1. Плиты применяются в соответствии с требованиями СНиП 23-02-2003, СП 23-101-2004, СНиП II-12-81, проектной документацией на производство работ, а также назначением и областью применения, указанными в разделе 3 настоящего документа.

5.2. При применении плит должны соблюдаться правила охраны труда и техники безопасности, установленные СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002 и другими нормативными документами.

5.3. При хранении и транспортировании должны обеспечиваться условия, предотвращающие увлажнение и механические повреждения плит.

5.4. Контроль качества плит осуществляется в соответствии с периодичностью и процедурами, установленными в технических условиях изготовителя.

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ДОКУМЕНТОВ И МАТЕРИАЛОВ

- 6.1. ТУ 5762-043-17925162-2006 (с изм. №1). “Теплоизоляционные минерало-ватные плиты ТЕХНО”. Технические условия. ЗАО “ТехноНИКОЛЬ”, 2006.
- 6.2. СНиП 23-02-2003 “Тепловая защита зданий”.
- 6.3. СП 23-101-2004 “Проектирование тепловой защиты зданий”.
- 6.4. СНиП II-22-81 “Каменные и армокаменные конструкции”.
- 6.5. Санитарно-эпидемиологическое заключение №62.РД.03.576.П.000530.11.06 от 09.11.06 Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Рязанской обл..
- 6.6. Протокол лабораторных испытаний № 5/СМ от 17.01.07 лаборатории радиационного контроля ЗАО “Институт “РЯЗАНЬПРОЕКТ”, г.Рязань.
- 6.7. Сертификат пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП044.В.00221 от 23.10.06 ОС “ПОЖЦЕНТР” ФГУП “ГНИИХТЭОС”, г. Москва.
- 6.8.Протокол испытаний № 90-1 от 26.03.07 ИЛ НИИСФ РААСН, г.Москва.

Ответственный исполнитель



Главный специалист ФЦС

А.Г.Шеремет

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.CA81.H00523

Срок действия с 10.05.2007 по 10.05.2008

0679411

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.11CA81 от 21.12.06

ОС "ФЦС"

Россия, 119313, г.Москва, Ленинский проспект, д.95

тел. (985) 991-30-91

ПРОДУКЦИЯ

Плиты теплоизоляционные ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА,
ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ из минеральной ваты на синтетическом связующем
Выпускаются по ТУ 5762-043-17925162-06 (с изм. №1)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

57 6224

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Технического свидетельства Росстроя № ТС-07-1767-07,
ТУ 5762-043-17925162-06 (с изм. №1)

код ТН ВЭД:

6806 10 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Завод ТЕХНО»

Россия, 391000, г. Рязань, Восточный промузел, 21
Тел/факс. (4912) 911-240; e-mail: teplo@tn.ru . ИНН 6230051360
Адрес производства продукции: тот же

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Завод ТЕХНО»

НА ОСНОВАНИИ Протокола сертификационных испытаний

№ 90-1 от 26.03.07 ИЛ НИИСФ РААСН, г.Москва, РОСС RU.9001.22СП57 от 23.11.06
Санитарно-эпидемиологического заключения № 62.РЦ.03.576.П.000530.11.06 от 09.11.06
Территориального управления Роспотребнадзора по г. Рязанской обл.
Сертификата пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП044.В00221 от 23.10.06 ОС "ПОЖЦЕНТР"
ФГУП "ГНИИХТЭОС", г. Москва.
Акта с протоколами сертификационных испытаний проверки производства и показателей качества
продукции, выпускаемой ООО «Завод ТЕХНО»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификация по схеме За



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

С.Р.Афанасьев
ициалы, фамилия

А.Г.Шеремет
ициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



"РОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ"

Система добровольной сертификации в строительстве в Российской Федерации

Создана в соответствии с приказом Госстроя России от 19.04.03 № 135, зарегистрирована Госстандартом России 22.05.03
Рег. № РОСС RU.B081.04CP00

№ 001460

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.CA81.H00689

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.05.2007 ПО 10.05.2008

ПРОДУКЦИЯ

Плиты теплоизоляционные ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА,
ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ из минеральной ваты на синтетическом связующем
Выпускаются по ТУ 5762-043-17925162-06 (с изм. №1)

Серийный выпуск

КОД ОКП

57 6224

НАЗНАЧЕНИЕ Для использования в качестве теплоизоляционного слоя в строительных конструкциях и системах, в том числе в навесных фасадных системах с воздушным зазором

ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ – см. техническую оценку №ТО-07-1767-07

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического свидетельства Росстроя № ТС-07-1767-07,

ТУ 5762-043-17925162-06 (с изм. №1)

КОД ТН ВЭД

6806 10 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "Завод ТЕХНО". ИНН 6230051360
Россия, 391000, г. Рязань, Восточный промузел, 21
Тел/факс. (4912) 911-240; e-mail: teplo@tn.ru .
Адрес производства продукции: тот же

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "Завод ТЕХНО"

НА ОСНОВАНИИ: Протокола сертификационных испытаний № 90-1 от 26.03.07
ИЛ НИИСФ РААСН, г.Москва, РОСС RU.9001.22СЛ57 от 23.11.06
Санитарно-эпидемиологического заключения № 62.РЦ.03.576.П.000530.11.06 от 09.11.06
Территориального управления Роспотребнадзора по г. Рязанской обл.
Сертификата пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП044.В00221 от 23.10.06
ОС "ПОЖЦЕНТР" ФГУП "ГНИИХТЭОС", г. Москва.
Акта с протоколами сертификационных испытаний проверки производства и показателей качества продукции, выпускаемой ООО «Завод ТЕХНО»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификация по схеме За

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ "ФЦС", РОСС RU.03.11CA81

Россия, 119313, г.Москва, Ленинский проспект, д.95, тел. (985) 991-30-91

С.Р.Афанасьев

А.Г.Шеремет

Зам. РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНА

ЭКСПЕРТ



Онич

Россия, 119991, ГСП, г. Москва, ул.Строителей, д.8, корп.2, тел.(095) 991-30-91